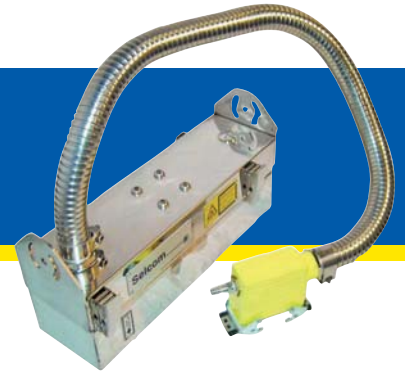


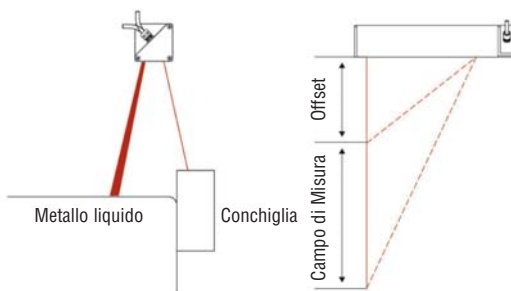
## Descrizione del prodotto



# DeltaLine2™

## ESATTA MISURAZIONE DEL CONTENUTO METALLICO ALLO STATO LIQUIDO

I sensori laser Selcom DeltaLine2™ sono la perfetta soluzione per misurare il contenuto metallico allo stato liquido in una lingottiera (conchiglia) durante la colata continua con l'alluminio, il rame e il magnesio.



Il principio di misura della distanza e differenza danno dei precisi risultati di misurazione anche sotto condizioni di lavoro variabili e assicura con ciò l'affidabilità e l'alta stabilità della qualità di produzione.

La base di tutto ciò è la speciale e sviluppata tecnologia Laser Line appaiata con un sensore laser bidimensionale e con un'avanzata valutazione d'immagine anche attraverso fumi e vapori.

La tecnologia Selcom Laser Line usa questo apparecchio sofisticato per misurare precisamente le distanze e lo fa con grande efficacia anche attraverso il principio di triangolazione.

Un raggio laser diretto verticalmente sul metallo liquido giacente nella conchiglia riproduce lungo la linea di superficie delle riflessioni, e queste, tramite una precisa e accordata lente ottica, vengono di conseguenza riflesse sulla matrice bidimensionale del sensore laser. Speciali metodi filtranti e algoritmi della valutazione d'immagine, provvedono in seguito ad un'affidabile definizione del valore di misura. Con una disposizione di misura, secondo lo stesso principio, ha luogo la definizione della distanza dal sensore al punto di riferimento proiettato sulla superficie della conchiglia (lingottiera).

Dalla differenza delle due distanze (metallo liquido e superficie della conchiglia / lingottiera) si ottiene il segnale d'uscita, il quale visualizza quindi sempre attraverso il sistema di valutazione il continuo livello del metallo liquido. Selcom Delta Line2™ sono le perfette soluzioni per l'esatta misurazione del contenuto in metallo allo stato liquido nelle conchiglie a colata continua.

- Il principio brevettato della misura di differenza, garantisce dei risultati indipendentemente dalla tolleranza di posizione verticale e dal montaggio del sensore.
- Insensibile ai fumi e ai vapori
- Interfaccia per configurazione: RS232 (connettore seriale per ALA Software, configurazione e diagnosi con PC-Standard) Ethernet (interfaccia TCP/IP per tutte le funzioni come nel RS232 + accesso su tutti i valori di misura, comandi di trasmissioni e ricezioni). Risultato di una misurazione: analogo 4-20 mA (milliampere) Stato: digitale
- Segnale di uscita scalabile, ideale per l'adattamento agli esistenti dispositivi di regolazione e apparecchiature di monitoraggio.
- Custodia costruita in acciaio inossidabile per la protezione dal calore e ha come raffreddamento supplementare l'allaccio ad aria compressa.

# SPS Industria Elettrica Srl - La vostra competente partner per fonderie e sistemi di automazioni.

SPS Industria Elettrica Srl è la distributrice esclusiva del Laser-Selcom per l'Alluminio e il Magnesio nelle seguenti nazioni:  
Italia, Austria, Belgio, Francia, Germania, Svizzera, Lussemburgo, Olanda, Portogallo, Slovenia e Spagna.

I sensori laser vengono usati per misurare il livello e il contenuto del metallo allo stato liquido.

Questi vengono sempre di più utilizzati nelle fonderie.

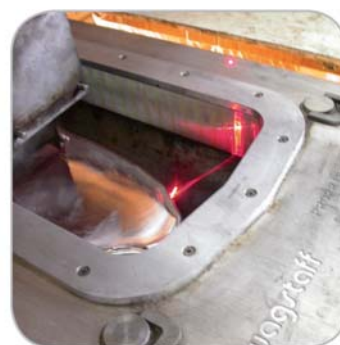
Questa tecnologia presenta dei decisivi vantaggi rispetto ai metodi di misura del livello tradizionali.

L'integrazione di Selcom-Laser permette un processo completamente automatico.

## I VANTAGGI SONO EVIDENTI. I BENEFICI DI SELCOM-LASER INCLUDONO:

- ▶ un processo di produzione più continuo ed efficace
- ▶ la riduzione del rischio di incidenti sul posto di lavoro e del rischio d'interruzione del processo di lavoro
- ▶ la qualità dei prodotti sarà costante e migliore

## CONVINCETE VOI STESSI DELL'EFFICACITÀ DEI NOSTRI PRODOTTI.



N.art.	DESCRIZIONE	APPLICAZIONE	CAMPO DI MISURA	OFFSET/ DISTANZA	CLASSE - LASER
30448	DeltaLine2 MR320 CD190 3R	Colata continua	320 mm	190 mm	3a / 3R

#### SENSORE LASER

#### AMBIENTE

Classe	3 a / 3R	Tipo di Protezione	IP65
Lunghezza d'onda	635 - 670 nm (rosso visibile)	Temperatura ambiente	0 - 40°C
Longevità	> 100 000 ore di servizio	Umidità atmosferica relativa	< 95% non condensante

#### ELECTRICAL

#### PHYSICAL

Alimentazione	18 - 32 V Corrente diretta / continua	Dimensioni - sensore (lungh.x largh.x altezza)	320 x 70 x 70 mm
Corrente nominale	< 1000 Milliampere	Peso-Sensore	2 kg
Tipo di Sensore	2D digitale	Dimensioni custodia protettiva (lungh.x largh.x altezza)	396 x 148 x 197 mm
		Peso custodia Protettiva	8 kg

#### SEGNALE INTERFACCIA

4-20 mA uscita analogica	Valori di distanza e temperatura del sensore (a 3 canali)
Uscita digitale	Valore di distanza valido
RS232	Connettore seriale per ALA software e accesso per la configurazione e la diagnosi con PC-standard
Ethernet	Interfaccia TCP/IP (Protocollo di controllo della trasmissione/Protocollo Internet) per tutte le funzioni come nel RS232 + accesso a tutti i valori di misura, comandi di trasmissione e di ricezione, ecc..

#### ACCESSORIES

N.art.	DESCRIZIONE	N.art.	DESCRIZIONE
28569	Custodia protettiva per DeltaLine senza raffreddamento Vortex	28564	Set tubo flessibile e cavo, Ethernet, 1,5 m
28570	Custodia protettiva per DeltaLine con raffreddamento Vortex	28565	Set tubo flessibile e cavo, Ethernet, 2,0 m
28348	Vetro di protezione con fissaggio	28579	Set tubo flessibile e cavo, Ethernet, 2,5 m
28562	Set tubo flessibile e cavo, Ethernet, 0,75 m	809925	Contro-connettore (16 poli) per set tubo flessibile e cavo, versione di montaggio.
28563	Set tubo flessibile e cavo, Ethernet, 1,0 m		